



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 69/2021

Výzkumný a zkušební letecký ústav, a.s.
se sídlem Beranových 130, 199 05 Praha 9 - Letňany, IČ 00010669

pro kalibrační laboratoř č. 2303
Metrologická laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace tenzometrických siloměrů vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 475/2019 ze dne 24. 9. 2019, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **24. 9. 2024**

V Praze dne 20. 1. 2021



V. L. Nosek

Ing. Pavel Nosek
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Výzkumný a zkušební letecký ústav, a.s.
Metrologická laboratoř
Beranových 130, 199 05 Praha - Letňany

CMC pro obor měřené veličiny: síla

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Síla / Tenzometrické siloměry	0,1 kN	až	500 kN		Tah	0,05 %	Porovnávací metoda s etalonem síly	PP-DAV-021 (ČSN EN ISO 376)	
2*	Síla / Tenzometrické siloměry	0,1 kN	až	500 kN		Tlak	0,05 %	Porovnávací metoda s etalonem síly	PP-DAV-021 (ČSN EN ISO 376)	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

PP-DAV-021 interní postup laboratoře

